

北京科索精密机械有限公司--（设备清单）

(202006版)

生产设备

| 序号 | 名称 | 型号 | 产能 | 数量 | 品牌 | 加工精度 | 购买时间 |
|----|------------|-------------------|--------|-------|--------|---------|---------|
| 1 | 混型三轴 | V640 | 实况 | 1 | 上腾远航 | 0.02mm | 2016.05 |
| 2 | 混型四轴 | V640 | 实况 | 1 | 上腾远航 | 0.02mm | 2016.05 |
| 3 | 中型四轴 | JT-M850 | 实况 | 1 | 佳泰 | 0.02mm | 2016.05 |
| 4 | 5轴磨削中心 | MTC-300 | 实况 | 4 | 科索 | 0.005mm | 2019.10 |
| 5 | 钻型三轴 | VA3 | 实况 | 1 | 津上 | 0.01mm | 2018.03 |
| 6 | 钻型四轴 | VA3 | 实况 | 1 | 津上 | 0.01mm | 2017.08 |
| 7 | 津上四轴 | VA3 | 实况 | 1 | 津上 | 0.01mm | 2018.01 |
| 8 | 钻型三轴 | T-500H | 实况 | 10 | 台群 | 0.02mm | 2019.07 |
| 9 | 车铣复合 | TSVGAMI-M08SY | 实况 | 1 | 津上 | 0.002mm | 2016.06 |
| 10 | 走心机 | 205-5-III | 实况 | 1 | 建克 | 0.005mm | 2016.06 |
| 11 | 数控车 | TK36S | 实况 | 1 | 宝鸡 | 0.01mm | 2019.05 |
| 12 | 中走丝 | EDM-003 | 实况 | 1 | 凝华 | 0.015mm | 2017.08 |
| 13 | 中走丝 | AR35 | 实况 | 1 | 安德建奇 | 0.015mm | 2017.05 |
| 14 | 慢走丝 | MV1200R | 实况 | 1 | 三菱 | 0.002mm | 2019.06 |
| 15 | 电火花 | 150F | 实况 | 1 | 安德建奇 | 0.015mm | 2017.05 |
| 16 | 数控磨床 | 4080APS | 实况 | 1 | 黑田 | 0.002mm | 2020.05 |
| 17 | 攻丝机 | QG-002 | 实况 | 1 | 西湖 | 无 | 2016.04 |
| 18 | 台钻 | QG-001 | 实况 | 1 | 西湖 | 无 | 2016.04 |
| 19 | 数控锯 | YCL-1 | 实况 | 1 | 锯力煌 | 0.1mm | 2015.05 |
| 20 | 数控锯 | YJ-360NC | 实况 | 1 | 德顺 | 0.06mm | 2019.1 |
| 21 | 喷砂机 | PM-001 | 实况 | 1 | 鑫哲 | 无 | 2018.08 |
| 22 | 激光打标机 | JG-001 | 实况 | 1 | 恒泰 | 无 | 2016.11 |
| 23 | 一体式光纤激光打标机 | HT-YLP-III | 实况 | 2 | 恒泰 | 无 | 2019.03 |
| 24 | 空压机 | GMFII22-8 | 实况 | 1 | 鲍斯双级永磁 | 无 | 2018.11 |
| 序号 | 名称 | 型号 | 精度 | 数量 | 品牌 | 购买时间 | |
| 1 | 三坐标 | CONTURA 7/7/6 RDS | 0.0016 | 1 | 蔡司 | 2019.11 | |
| | 三坐标 | Daisy564S | 0.006 | 1 | 爱德华 | 2017.08 | |
| 2 | 二次元投影仪 | 3020 A | 0.01 | 1 | 爱德华 | 2017.08 | |
| 3 | 外径千分尺 | 250-075 | 0.001 | 1 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 4 | | 225-250 | 0.001 | 1 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 5 | | 200-225 | 0.001 | 1 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 6 | | 175-200 | 0.001 | 1 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 7 | | 150-175 | 0.001 | 1 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 8 | | 100-125 | 0.001 | 2 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 9 | | 75-100 | 0.001 | 2 | 成量 | 2018.06 | |
| 10 | | 125-150 | 0.001 | 1 | 哈尔滨量具 | 2018.06 | |
| 11 | | 50-75 | 0.005 | 2 | 北京第二量具 | 2018.06 | |
| 12 | | 25-50 | 0.005 | 2 | 北京第二量具 | 2018.06 | |
| 13 | | 0-25 | 0.005 | 3 | 哈尔滨量具 | 2019.11 | |
| 14 | | 内径千分尺 | 5-30 | 0.005 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 15 | | | 25-50 | 0.005 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 16 | 50-75 | | 0.005 | 1 | 青海量具 | 2019.11 | |
| 17 | 75-100 | | 0.005 | 1 | 青海量具 | 2019.11 | |
| 18 | 100-125 | | 0.005 | 1 | 青海量具 | 2019.11 | |
| 19 | 二点内径千分尺 | 6-8 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 | |
| 20 | | 8-10 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 | |

| | | | | | | |
|----|---------|--------|------|---|------|---------|
| 21 | 一点四任十刀八 | 10-12 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 22 | | 5-6 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 23 | 沟槽卡尺 | 10-160 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 24 | | 10-200 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 25 | | 50-300 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 26 | 游标深度尺 | 0-150 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 27 | 深度游标卡尺 | 0-200 | 0.01 | 2 | 青海量具 | 2019.11 |
| 28 | 数显孔距尺 | 0-200 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 29 | 游标卡尺 | 0-300 | 0.01 | 2 | 青海量具 | 2019.11 |
| 30 | | 0-200 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 31 | | 0-150 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 32 | | 0-150 | 0.01 | 2 | 青海量具 | 2019.11 |
| 33 | 内径百分表 | 0-18 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 34 | | 35-50 | 0.01 | 2 | 青海量具 | 2019.11 |
| 35 | | 50-160 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 36 | | 18-35 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 37 | 杠杆千分尺 | 0-25 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 38 | | 25-50 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |
| 39 | 刀口角尺 | 50×32 | 0.01 | 1 | 青海量具 | 2019.11 |