

# 设备清单

## EQUIPMENT LIST

**2026.3.17**更新

北京科索精密机械有限公司



EQUIPMENT LIST

# 设备总计



精密级五轴生产设备

29台



常规级五轴生产设备

16台



3、4轴生产设备

68台



轴类生产设备

38台



放电生产设备

10台



其他辅助生产设备

10台



检测设备

13台

设备总计

184台

# CONTENTS

## 目录

精密级五轴生产设备 02

常规级五轴生产设备 04

3、4轴生产设备 05

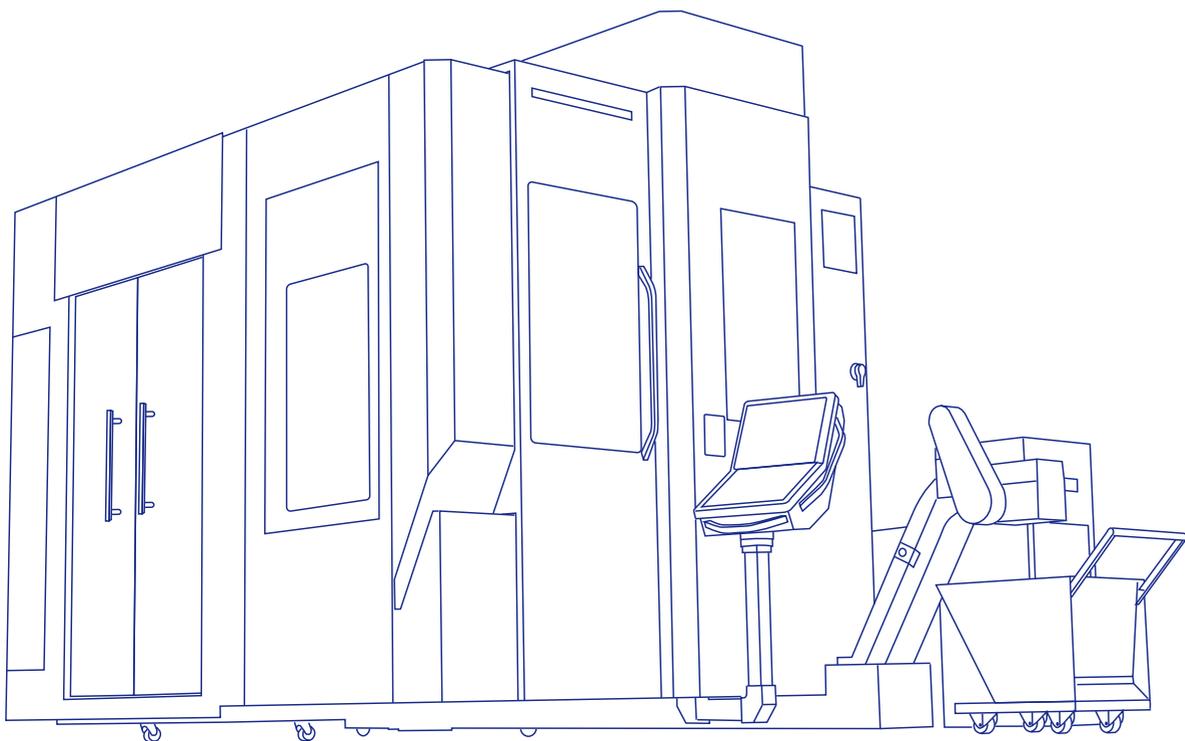
轴类生产设备 07

放电生产设备 08

其他辅助生产设备 09

检测设备 10

后处理能力 11



# 精密级五轴生产设备

# 29台

01 精密柔性加工中心 数量：4台 怀来工厂

设备厂商	全序
轴数	五轴
型号	MTC-600B
定位精度	0.003 (mm)
控制系统	全序
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :800
	Z (mm) :500
	旋转直径 (mm) :φ600
	A/C轴 (°) :±120°/360°
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	20KW
出厂日期	2025/12/1



02 精密加工中心 数量：1台 怀来工厂

设备厂商	牧野
轴数	五轴
型号	DA300
定位精度	0.003 (mm)
控制系统	Professional 6
加工范围	X (mm) :450
	Y (mm) :620
	Z (mm) :500
	旋转直径 (mm) :φ450
A/C轴 (°) :±150°/360°	
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	15KW
出厂日期	2024/1/1



03 精密柔性加工中心 数量：8台 怀来工厂

设备厂商	全序
轴数	五轴
型号	MTC-600A
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	全序
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :800
	Z (mm) :500
	旋转直径 (mm) :φ600
	A/C轴 (°) :±120°/360°
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	20KW
出厂日期	2025/11/1



04 精密加工中心 数量：2台 怀来工厂

设备厂商	马扎克
轴数	五轴
型号	VARIAXIS j-500/5X
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	MAZATROL
加工范围	X (mm) :350
	Y (mm) :550
	Z (mm) :510
	旋转直径 (mm) :φ500
A/C轴 (°) :±150°/360°	
主轴转数	12000 (r/min)
主轴功率	12KW
出厂日期	2024/1/1



## 05 精密加工中心

数量：1台

东莞清溪



设备厂商	日本大隈
轴数	五轴
型号	MU-400
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	大隈
加工范围	X (mm) :560
	Y (mm) :460
	Z (mm) :420
	旋转直径 (mm) :φ450
A/C轴 (°) :	
主轴转数	15000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2025

## 06 精密加工中心

数量：1台

东莞清溪



设备厂商	日本OKK
轴数	五轴
型号	VC-500L
定位精度	0.0015 (mm)
控制系统	FANUC
加工范围	X (mm) :760
	Y (mm) :600
	Z (mm) :550
	旋转直径 (mm) :φ700
A/C轴 (°) :	
主轴转数	15000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2024

# 精密级五轴生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
07	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600B	0.003	全序	2	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2021/1/27	合肥工厂
08	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600A	0.005	全序	3	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2021/1/25	合肥工厂
09	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600A	0.005	全序	5	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2021/1/26	合肥工厂
10	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600B	0.003	全序	1	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2026/2/1	东莞大朗
11	全序	五轴	精密柔性加工中心	MTC-600B	0.003	全序	1	700	800	500	600	±120°/360	20000	20KW	2025/12/1	东莞大朗

# 常规级五轴生产设备 / 16台

01 常规柔性加工中心 数量：6台

怀来工厂



设备厂商	全序
轴数	五轴
型号	MTC-300
定位精度	0.008 (mm)
控制系统	全序
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :φ180
A/C轴 (°) :±110°/360°	
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	11KW
出厂日期	2023/1/1

02 常规柔性加工中心 数量：2台

怀来工厂



设备厂商	全序
轴数	五轴
型号	MTC-450
定位精度	0.008 (mm)
控制系统	全序
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :φ260
A/C轴 (°) :±110°/360°	
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	11KW
出厂日期	2023/1/1

## 常规级五轴生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	全序	五轴	常规柔性加工中心	MTC-300	0.008	全序	2	700	400	350	300	±110°/360°	20000	11Kw	2023/1/1	东莞大朗
04	见明	五轴	钻攻5轴	TP600A	0.01	三菱, M80A	2	600	450	430	320	±120°/360°	12000	5.5KW	2025/11/20	东莞大朗
05	见明	五轴	常规加工中心	U-380	0.008	FANUC	2	600	500	450	400	±120°/360	20000	11Kw	2025/3/1	东莞清溪
06	见明	五轴	常规加工中心	U350	0.01	FANUC 31i	2	600	500	450	500	±120°/360	12000	11Kw	2025/11/20	东莞清溪

# 3、4轴生产设备 / 68台

## 01 钻攻中心

数量：10台

东莞清溪



设备厂商	日本发那科
轴数	四轴
型号	a-d21MiB
定位精度	0.006 (mm)
控制系统	FANUC
加工范围	X (mm) :500
	Y (mm) :400
	Z (mm) :330
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	24000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2023/1/1

## 02 常规柔性加工中心

数量：2台

怀来工厂



设备厂商	全序
轴数	四轴
型号	MTA-300
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	SYNTEC
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	11KW
出厂日期	2023/1/1

## 03 精密加工中心

数量：1台

怀来工厂



设备厂商	津上
轴数	四轴
型号	VA3
定位精度	0.003 (mm)
控制系统	FANUC MD
加工范围	X (mm) :500
	Y (mm) :400
	Z (mm) :350
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	3.7KW
出厂日期	2021/1/1

## 04 精密加工中心

数量：2台

东莞清溪



设备厂商	日本牧野
轴数	四轴
型号	PS65
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	FANUC
加工范围	X (mm) :660
	Y (mm) :550
	Z (mm) :480
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	20000 (r/min)
主轴功率	
出厂日期	2023/1/1

### 3、4轴生产设备

#### 05 开粗加工中心

数量：6台

怀来工厂



设备厂商	全序
轴数	四轴
型号	1165
定位精度	0.01 (mm)
控制系统	SYNTEC
加工范围	X (mm) :1100
	Y (mm) :650
	Z (mm) :500
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	12000 (r/min)
主轴功率	7.5Kw
出厂日期	2025/1/1

#### 06 加工中心

数量：6台

怀来工厂



设备厂商	全序
轴数	三轴
型号	Slim3n
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	Slim3n
加工范围	X (mm) :500
	Y (mm) :400
	Z (mm) :400
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	16000 (r/min)
主轴功率	15Kw
出厂日期	2017/1/1

### 3、4轴生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
07	全序	四轴	开粗加工中心	1165	0.01	SYNTEC	4	1100	650	500	\	\	12000	7.5Kw	2025/1/1	合肥工厂
08	全序	四轴	钻攻加工中心	CN-T7	0.005	SYNTEC	12	700	400	350	\	\	12000	3.7Kw	2021/1/1	合肥工厂
09	全序	四轴	常规柔性加工中心	MTA-300	0.005	SYNTEC	1	700	400	350	\	\	20000	11Kw	2023/1/1	东莞大朗
10	全序	四轴	开粗加工中心	T700L	0.01	SYNTEC	4	700	400	350	\	\	20000	3.7Kw	2025/1/1	东莞大朗
11	全序	三轴	刷料加工中心	T700L	0.02	SYNTEC	3	700	400	350	\	\	20000	3.7Kw	2021/1/1	怀来工厂
12	见明	三轴	钻攻3轴	TP600	0.01	三菱, M80A	11	600	450	430	\	\	20000	5.5KW	2025/9/1	东莞大朗
13	见明	三轴	钻攻3轴	T600	0.01	三菱	11	600	450	380	\	\	20000	\	2022-2026	东莞清溪

# 轴类生产设备

# 38台

## 01 精密车床

数量：2台

怀来工厂



设备厂商	马扎克
轴数	单主轴
型号	QTE-200 L
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	FANUC TD
加工范围	X (mm) :160
	Y (mm) :
	Z (mm) :555
	旋转直径 (mm) :φ580
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	5000 (r/min)
主轴功率	5.5KW
出厂日期	2021/1/1

## 02 精密车铣复合

数量：1台

怀来工厂



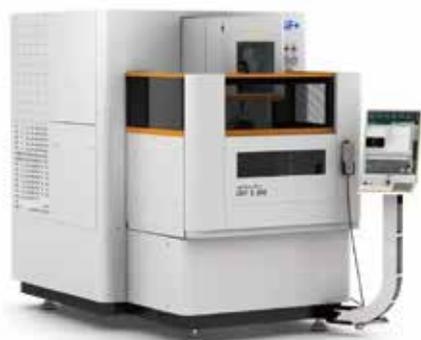
设备厂商	马扎克
轴数	单主轴
型号	QTC200MY L/500
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	MAZATROL
加工范围	X (mm) :215
	Y (mm) :100
	Z (mm) :604
	旋转直径 (mm) :φ695
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	5000 (r/min)
主轴功率	15KW
出厂日期	2021/1/1

## 车铣复合机床

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	马扎克	单主轴	数控车床	QUICK TURN PRIMOS 100 L	0.005	MAZATROL	1	110	240		φ180	\	5000	8	2021/1/1	怀来工厂
04	津上	双主轴	精密车铣复合	TSUGAMI-MO8SY	0.005	FANUC TD	1	300	100	600	φ360	主轴定位	6000	10	2021/1/1	怀来工厂
05	建克	双主轴	走心机	205-5-III	0.005	SYNTEC	1	50	50	500	φ20	主轴定位	6000	5.5	2021/1/1	怀来工厂
07	津上	单主轴	精密车床	C300	0.003	FANUC TD	1	300	\	300	φ260	\	6000	5.5	2021/1/1	怀来工厂
08	宝鸡	单主轴	常规车床	CK6136	0.01	FANUC TD	1	1000	\	200	φ360	\	3000	3.7	2021/1/1	怀来工厂
09	外部资源	开粗设备	常规车床	\	0.03	\	30	300	\	\	φ360	\	3000	3.7	2021/1/1	怀来工厂

# 放电生产设备 / 10台

## 01 慢走丝 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	夏米尔
轴数	Default;
型号	GF CUT E 350
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	Agievision 5
加工范围	X (mm) :350
	Y (mm) :250
	Z (mm) :250
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2021/1/1

## 02 慢走丝 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	夏米尔
轴数	Default;
型号	GF CUT E 350
定位精度	0.001 (mm)
控制系统	Agievision 5
加工范围	X (mm) :350
	Y (mm) :250
	Z (mm) :250
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

## 放电生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	凝华	Default;	中走丝	EDM-003	0.006	Default;	1	400	320	180	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
04	安德建奇	Default;	中走丝	AR35	0.005	Default;	1	400	350	180	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
05	安德建奇	三轴	电火花	150F	0.008	Default;	1	500	300	300	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
07	特略	Default;	中走丝	TB032B	0.005	HF	3	400	320	280	\	\	\	\	2021/1/1	合肥工厂
08	特略	Default;	中走丝	TL4032B	0.005	HF	2	400	320	280	\	\	\	\	2021/1/1	合肥工厂

# 其他辅助生产设备 / 10台

## 01 数控磨床 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	黑田
轴数	Default;
型号	4080APS
定位精度	0.005 (mm)
控制系统	SYNTEC
加工范围	X (mm) :800
	Y (mm) :400
	Z (mm) :650
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	1800 (r/min)
主轴功率	5.5KW
出厂日期	2021/1/1

## 02 数控磨床 数量：1台 怀来工厂



设备厂商	长岛
轴数	Default;
型号	WAZA520
定位精度	0.002
控制系统	Default;
加工范围	X (mm) :800
	Y (mm) :400
	Z (mm) :300
	旋转直径 (mm) :/
	A/C轴 (°) :/
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

## 其他辅助生产设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
03	对刀仪	Default;	卓乐	zoller hyperion 300	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/8/30	怀来工厂
04	热缩机	Default;	HAIMER	Power Clamp Eco Plus NG	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/08/30	怀来工厂
05	磨床	Default;	铸运	MRL1800	0.005	Default;	1	φ2.5-φ70	200	\	\	2500	1.5	2021/1/1	怀来工厂	
06	磨床	Default;	黑田	YSD450I	0.005	SYNTEC	1	450	150	357	\	\	3000	5.5	2021/1/1	合肥工厂
07	热处理设备	Default;	切克	GDJ-225C	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂	
08	激光打标		恒泰	HT-YLP-III	\	Default;	1	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂	
09	激光焊接		汇科			Default;	1	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂	
10	激光焊接		光大楚天	GDCT-LFM-500W	\	\	1	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	合肥工厂	

# 检测设备 / 13台

01 三坐标

数量：1台

怀来工厂



设备厂商	雷尼绍
轴数	五轴
型号	AGILITY L122010
定位精度	0.0013 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :1200
	Y (mm) :2000
	Z (mm) :1000
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

02 三坐标

数量：1台

怀来工厂



设备厂商	蔡司
轴数	五轴
型号	contura 7106
定位精度	0.0016 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :700
	Z (mm) :600
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2023/1/1

03 三坐标

数量：1台

合肥工厂



设备厂商	蔡司
轴数	五轴
型号	COntura 6206
定位精度	0.0016 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :900
	Y (mm) :1800
	Z (mm) :800
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2025/1/1

04 三坐标

数量：1台

东莞大朗



设备厂商	蔡司
轴数	五轴
型号	contura 7106
定位精度	0.0016 (mm)
控制系统	/
加工范围	X (mm) :700
	Y (mm) :1000
	Z (mm) :600
	旋转直径 (mm) :/
A/C轴 (°) :/	
主轴转数	/ (r/min)
主轴功率	/KW
出厂日期	2021/1/1

## 检测设备

序号	设备厂商	轴数	设备名称	型号	定位精度 (mm)	控制系统	数量	加工范围					主轴转数 (r/min)	主轴功率 (kw)	出厂日期	所在工厂
								X (mm)	Y (mm)	Z (mm)	旋转直径 (mm)	A/C轴 (°)				
05	蔡司	三轴	三坐标	CMM DURAMAX5	0.0016	\	1	500	500	500	\	\	\	\	2021/1/1	东莞大朗
06	雷顿	五轴	三坐标	866	0.0016	\	1	800	600	600	\	\	\	\	2025/1/1	东莞清溪
07	蔡司	五轴	三坐标	776	0.0016	\	1	700	700	600	\	\	\	\	2025/1/1	东莞清溪
08	爱德华		投影仪	DHL-3020	0.008	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
09	华银		洛氏硬度仪	HR-150A	\	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
10	思为		洛氏硬度仪	200HRS-150	\	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
11	Mitutoyo		粗糙度仪	SJ-210	\	\	1	200	200	75°	\	\	\	\	2021/1/1	怀来工厂
12	基恩士		投影仪	IM-8000	0.005	\	1	\	\	\	\	\	\	\	2021/1/1	东莞大朗
13	Mitutoyo		粗糙度仪	SJ-210	\	\	1				\	\	\	\	2021/1/1	东莞大朗

## 后处理能力

去毛刺（流体研磨机、磁力研磨机）； 激光标识； 钝化； 喷漆； 喷塑； 电镀； 电泳； 普通阳极化； 硬质阳极化； 钛合金着色；